

怎样选择合适的加热器

FAG



**FAG heating devices PowerTherm
for the mounting of rolling bearings**

Technical Product Information

一、根据轴承的重量

HEATER10

HEATER20
(AWG.MINI)

HEATER35
(AWG3,5)

HEATER150
(AWG8)



MAX: 10kg

20kg

35 kg

150kg

HEATER300²⁾
(AWG13)



MAX: 300kg

HEATER600
(AWG25)



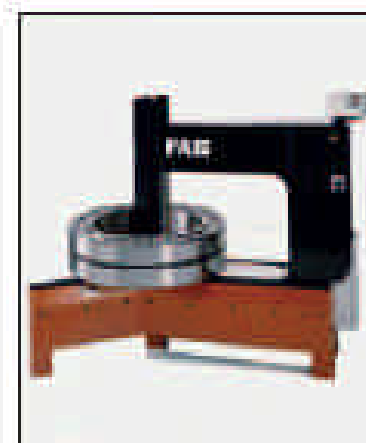
600kg

HEATER1200
(AWG40)



1200 kg

HEATER3000



3000kg

二、根据工件的尺寸

- **HEATER10**

- 标配加热杆适用最小工件内径20mm（可选配加热杆适用最小工件内径10mm）最大工件外径210mm
- 标配加热杆20 / 45 / 65mm
- 可选配加热杆10 / 15mm

- **HEATER20**

- 标配加热杆适用最小工件内径20mm（可选配加热杆适用最小工件内径10mm）最大工件外径280mm
- 标配加热杆20 / 35 / 60mm
- 可选配加热杆10 / 15mm

- **HEATER35**

- 标配加热杆适用最小工件内径70mm（可选配加热杆适用最小工件内径15mm）最大工件外径410mm
- 标配加热杆70mm
- 可选配加热杆15 / 20 / 35 / 45 / 60mm

- **HEATER150**

- 标配加热杆适用最小工件内径100mm（可选配加热杆适用最小工件内径20mm）最大工件外径515mm
- 标配加热杆100mm
- 可选配加热杆20 / 30 / 45 / 60 / 70 / 85 mm

- **HEATER300**

- 标配加热杆适用最小工件内径115mm（可选配加热杆适用最小工件内径30mm）最大工件外径740mm
- 标配加热杆115mm
- 可选配加热杆30 / 45 / 60 / 70 / 85 / 100 mm



- **HEATER600**

- 标配加热杆适用最小工件内径145mm（可选配加热杆适用最小工件内径45mm）最大工件外径900mm
- 标配加热杆145mm
- 可选配加热杆45 / 60 / 70 / 85 / 100 / 115 / 130 mm

- **HEATER1200**

- 标配加热杆适用最小工件内径215mm（可选配加热杆适用最小工件内径85mm）最大工件外径1500mm
- 标配加热杆215mm
- 可选配加热杆85 / 115 / 145 mm

- **HEATER3000**

- 标配加热杆适用最小工件内径285mm（可选配加热杆适用最小工件内径145mm）最大工件外径2000mm
- 标配加热杆285mm
- 可选配加热杆145 / 215 mm

三、电压

- **HEATER10~~HEATER35**的使用电压是220V。客户也可以选用特殊电压和频率的加热器，电压可以从110V到240V,频率是50HZ或60HZ。
例如：客户要求115V / 60HZ,HEATER10-115V-60HZ。
- **HEATER150~~HEATER3000**的使用电压是380V。客户也可以选用特殊电压和频率的加热器，电压可以从200V到600V,频率是50HZ或60HZ。
例如：客户要求460V / 60HZ,HEATER150-460V-60HZ。

四、其它

- 如果客户需要更大的HEATER加热器，我们可以提供定制，客户只需提供工件的外形尺寸以及重量。
- **HEATER300**还可以转成可移动式的，代号：**HEATER300.TROLLEY**，如图：
- 传感器备件SAP.Mat.no 60671196



- **HEATER10**和**HEATER20**加热温度在+50℃到+240℃，**HEATER35**~~**HEATER3000**的加热温度在+50℃到+400℃（轴承的加热温度不要超过+120℃）。
- 选用的加热杆最好与工件的内径相当，这样可以提高效率。

FAG感应加热器的优点

- 与我们一个著名的竞争对手相比：我们的控制面板远离轴承的加热位置，所以在加热过程中，不会被轴承上滴下的油损坏控制面板，减少了意外事故的发生。我们的竞争对手有款万能加热器，但由于它的加热杆比较细，所以对于大的工件加热时间比较长，工作效率低。
- 与我们另一个比较著名的竞争对手相比：我们的加热杆是可以选配和拆装更换的，而我们的竞争对手不能选配，进而我们的价格就便宜了很多，并且方便客户的使用。



附：

核对单

客户名称		联系人	
		联系电话	
联系人（舍弗勒）		联系电话	
选型递交时间	年	月	日
选型完成时间	年	月	日
最终选型的代号			
客户服务电话			
备注			

如有问题，请发邮件至：AE-Industry@schaeffler.com