

通过数字化增值



零部件和系统的数字化革新和连接提高了机器和设备的效率。

舍弗勒正通过清晰的愿景和具体解决方案塑造数字化转型领域。

Schaeffler Smart EcoSystem提供标准化的硬件和软件基础设施,从配备传感器的零部件到数字化服务和商业模式:

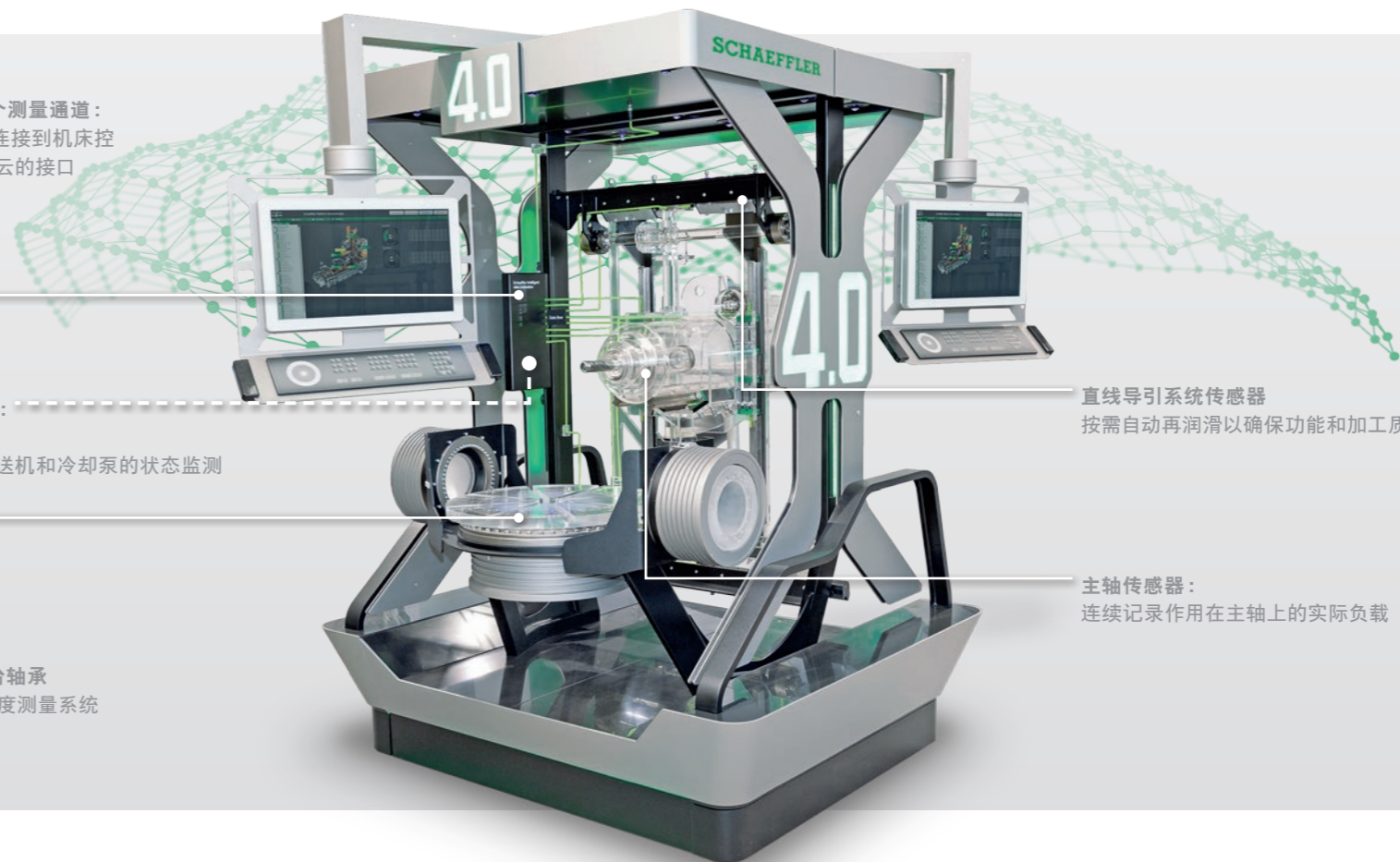
- 使用舍弗勒传感器和机电一体化产品,您可以可靠而精确地收集重要数据用于控制过程和机器的监测。
- 使用舍弗勒以数字化服务形式提供的独特专业知识,从收集到的数据中自动产生相关信息,并收到具体的动作建议。
- 得益于我们的数字化解决方案,例如机床4.0,使用这些解决方案可以有针对性地控制过程,最大化可用率,并优化产品质量。

机床4.0 状态监测 设置和功能

网关带有最多8个测量通道:
本地监测,以及连接到机床控制系统和舍弗勒云的接口

辅助驱动传感器:
FAG SmartCheck
例如用于切屑输送机和冷却泵的状态监测

转台传感器:
INA YRTCMA 转台轴承
轴承集成绝对角度测量系统



直线导引系统传感器
按需自动再润滑以确保功能和加工质量

主轴传感器:
连续记录作用在主轴上的实际负载

高性能、可扩展的云基础架构,具有最高的数据安全标准和对数字化服务的访问:

- **系统可视化**
可以通过Web浏览器一目了然地查看系统的状况
- **LoadAnalyzer**
采集主轴的实际负载,从而设置最佳工作模式。
- **ConditionAnalyzer**
诊断滚动轴承和直线导引系统的损坏、不对中和不平衡
- **LifetimeAnalyzer**
计算滚动轴承和直线导引系统的剩余有效寿命,并确定最佳维护时间。

增强可用性 — 提高生产率

机床4.0预测性维护

舍弗勒的多通道状态监测系统为机床4.0提供模块化状态监测概念。除了中央驱动组件，如轴系、进给驱动和主轴，功能关键的辅助驱动，如液压马达，也可以进行监测。组件和传感器专为机床中有限的安装空间而设计。

除了舍弗勒的传感器和机电系统之外，其他制造商的产品和测量系统也可以灵活地集成到整个系统中。因此我们的解决方案使用单个监测系统为机床中的关键零部件提供整体状态监测和预测。

优势

- 8个测量通道
- 监测主要零部件和功能关键的辅助驱动装置
- 可以集成来自其他制造商的传感器和测量系统
- 可以连接到舍弗勒云，使用舍弗勒的数字化服务

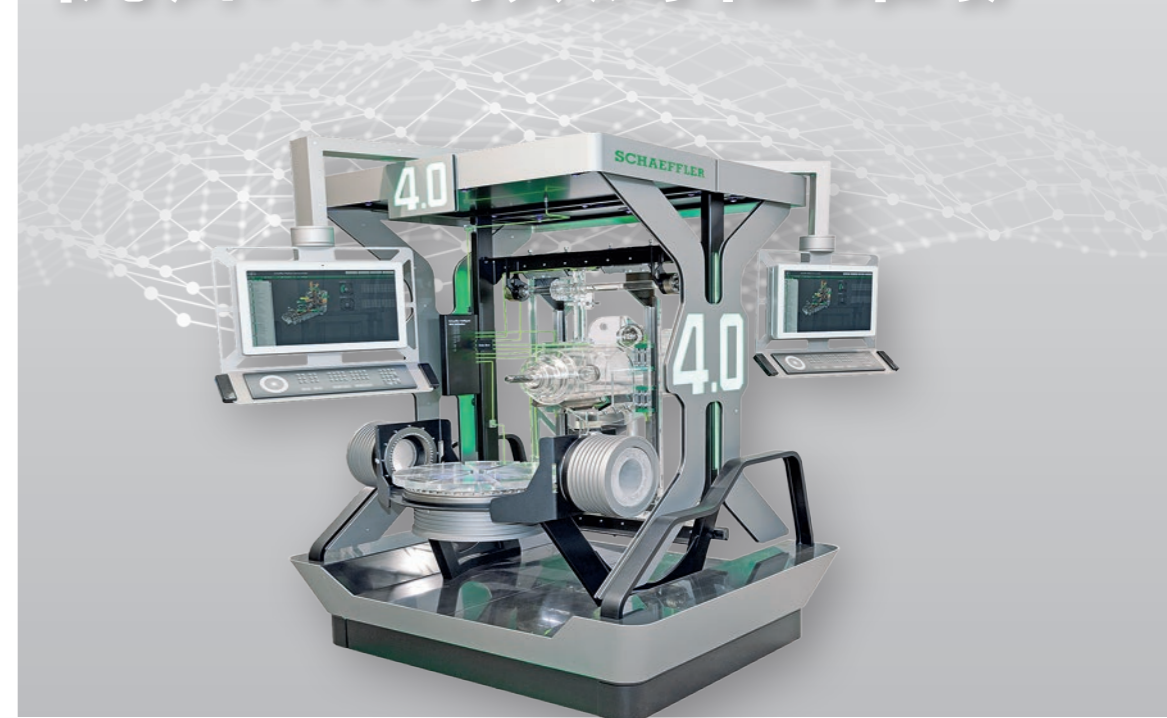


通过与舍弗勒云的连接，舍弗勒提供的所有数字化服务都易于访问和使用。

您可以从我们的机床数字化解决方案中受益，并提高可用率和生产率。

滚动轴承
滑动轴承
直线技术
数字化

机床4.0预测性维护



Schaeffler Trading (Shanghai) Co., Ltd.

No 1, Antuo Rd, Anting Town, Jiading District
Shanghai, P.R.China, Zip Code: 201804
Phone +86 21 39576666
E-mail info_china@schaeffler.com

所有数据系经仔细考虑而准备，其精确性已经得到审核。但本公司并不为任何不正确或不完整的数据承担责任。我们保留进行技术方面修改的权利。

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG
版本: 2019年3月

版权所有，未经许可不得翻印或局部翻印。