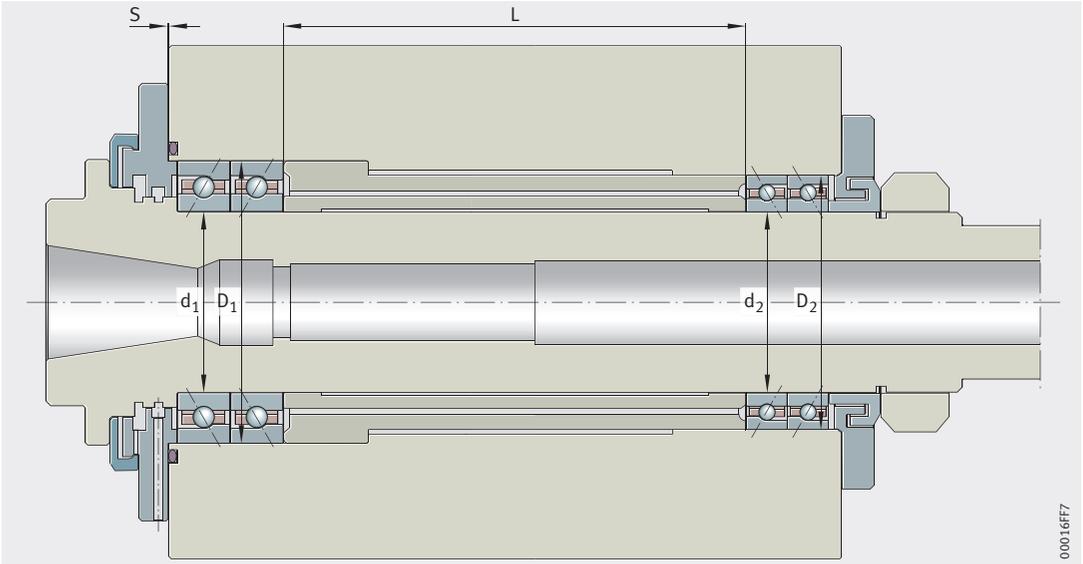


铣削主轴 (示例)



轴径和轴承座直径 d_1, D_1, d_2, D_2

主轴 $\varnothing 70 \pm 0.004$

轴承座 $\varnothing 110 - 0.004 / +0.006$

前端 $d_1 = +0.002$

后端 $d_2 = 0$

前端 $D_1 = +0.003$

后端 $D_2 = +0.003$

长度差值 L 中间隔圈

最大值 ± 0.002

实测值: 0

间隙 S 螺栓紧固前

额定值 0.01 至 0.03

实测值: 0.02

旋转部件动平衡

OK

主轴轴承 前端

轴承型号: **HC7014-E-T-P4S-UL**

主轴轴承 后端

轴承型号: **HC7014-E-T-P4S-UL**

正确型号

OK

其它: _____

特殊说明

润滑脂填充量单个轴承 9.2 cm^3

OK

其它: _____

锁紧螺母锁紧扭矩, 初始按 3 倍额定数值锁紧

219 Nm

OK, 随后松开, 然后拧紧至

锁紧螺母锁紧扭矩, 按额定数值锁紧

73 Nm

OK

润滑脂跑合周期完成:

OK

连续运转完成, 速度

$10\,000 \text{ min}^{-1}$

OK

均衡温度

$+44 \text{ }^\circ\text{C}$

室温

$+24 \text{ }^\circ\text{C}$

注 两者温度不允许超过 (在无冷却装置的情况下) $+30 \text{ K}$ 。

径向跳动 最大值 0.002

实测值: 0.001

轴向跳动 最大值 0.002

实测值: 0.001

机床: 加工中心 - 客户

主轴: 图纸, 编号

地点: _____

时间: _____

装配人员: _____